

Серия 801

МАШИНА ДЛЯ РОСПУСКА КОЖИ

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Общее описание и инструкция по эксплуатации

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Настоящая машина принадлежит к оборудованию для изготовления изделий из кожи. Она широко используется для изготовления угловых деталей, а также для вырезания различных деталей изделий из натуральной кожи и кожзаменителя, таких как кожаной обуви, перчаток, сумок, бумажников, ремней и небольших чемоданов, и т.п.

2. ОТЛИЧИТЕЛЬНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

1. Продуманный дизайн, компактность, простота в использовании, легкость регулировки и изготовления изделий.
2. Невысокий уровень шума.
3. Устройство для заточки ножей, приводимое в движение посредством рычага сцепления, простая операция, позволяющая экономить энергию.
4. Автоматический ремневьтяжной пресс, безопасный.
5. Система автоматической чистки.
6. Простота замены запчастей.

3. ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

1. Мотор: 370 - 550 Вт, 1400 об./мин
2. Размер ножа: Ø И 8 x Ø 114 x 54 (мм)
3. Скорость ножа: 127 об./мин
4. Осевое смещение ножа: 30 мм
5. Скорость лентопротяжного колеса: 62, 99, 132 об./мин
6. Скорость подачи: 9247,14766, 19688 мм/мин
7. Ширина реза: 10 - 50 мм
8. Размер абразивного круга: Ø 70 x Ø 20 x 8 (мм)
9. Уровень шума: < 60дБ (А)
10. Вес: 40 кг

4. УСТАНОВКА И РЕГУЛИРОВКА

1. Установка

При установке сначала соберите станину и рабочий стол, затем закрепите машину на столе двумя парами петель, в завершении установите мотор на задней части стола и наденьте клиновой ремень. Прежде чем привести машину в действие, необходимо провести испытание: убедиться, что направление поворота ножа верно (если смотреть на нож, он должен поворачиваться направо, по часовой стрелке) и, что машина функционирует нормально.

2. Регулировка

Необходимо отрегулировать некоторые характеристики и детали в соответствии с обрабатываемым материалом.

1) Если необходимая толщина среза детали кожаного изделия меняется, соответственно отрегулируйте высоту прижимной лапки (1-16). При выполнении ровного и углового разрезов используйте соответственно прижимную лапку А и лапку В; а если необходимо вырезать деталь U-образной формы, используйте лапку С. Ширину разреза можно отрегулировать линейкой (1-31).(см стр. 10 «принадлежности»)

2) Если необходимо изменить скорость подачи, измените положение клинового ремня на ременном шкиве.

3) Расстояние между лентопротяжным колесом и ножом регулируется поворотом ручек (3 - 64 и 3 - 67). Если необходимо равное или разное расстояние вдоль режущей кромки ножа, поверните ручку (3 - 67). При повороте ручки (3 - 64) расстояние соответственно уменьшается или увеличивается. Следите за тем, чтобы нож не соприкасался с колесом.

4) Если нож тупой, установите рычаг выключения сцепления в рабочую позицию, а затем медленно поверните винт (3 - 36), чтобы заточить нож.

5) Если нож изнашивается, слегка передвиньте вал ножа влево, поворачивая рукоятку. Расстояние между правой поверхностью прижимной лапки и лезвием ножа составляет 0,1 - 0,5 мм.

6) Толкая от себя или на себя очиститель (2-1) деталью (4 - 4), регулируется положение оси очистителя в ноже и выполняется необходимая очистка от обрезков материалов.

5. СОДЕРЖАНИЕ В ИСПРАВНОСТИ

1. До начала работы проверьте, что машина в исправном состоянии.
2. Периодически смазывайте маслом движущиеся детали.
3. Заточивайте нож, если он затупился.
4. Если во время работы машины появляются необычные шумы, ее необходимо остановить и проверить.
При необходимости пригласите для ремонта квалифицированного специалиста. Не используйте машину, пока она не будет исправлена.
5. Сохраняйте машину в чистоте.